



# COMUNE di ORTUCCHIO

Prov. di L'AQUILA

0863 8390436

[info@comunediortucchio.it](mailto:info@comunediortucchio.it)

[sdcomunediortucchioaq@pec.it](mailto:sdcomunediortucchioaq@pec.it)

0863 83045208

## AVVISO PUBBLICO

**LEGGE 431/98 - FONDO NAZIONALE PER IL SOSTEGNO ALL'ACCESSO ALLE  
ABITAZIONI IN LOCAZIONE SOSTEGNO AL PAGAMENTO DEI CANONI DI LOCAZIONE  
ANNUALITA' 2023  
(Canoni di Locazioni pagati nell'anno 2022)**

Viste le note della Regione n. 0405850/23 del 04-10-2023 e n. 0409869/23 del 06/10/2023;

Visto l'art. 11 della Legge 431/98 e s.m.i.;

Visto il D.M. del 07/06/1999 e s.m.i.;

Vista la Legge n. 457 del 05/08/1978 e s.m.i.

Considerato con il Decreto 30/12/2022 del Ministero dell'Economia e Finanze **NON** è stato previsto il rifinanziamento del fondo nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione;

Ritenuto, su indicazione della Regione, di poter avviare le procedure necessarie per la determinazione del contributo in relazione alle richieste presentate, per la verifica delle somme disponibili che, seppur in misura ridotta, potrebbero parzialmente soddisfare il fabbisogno delle richieste,

### SI RENDE NOTO

che a partire dalla data di pubblicazione del presente Avviso e **sino al 09/11/2023** possono presentare domanda, di contributo per il sostegno al pagamento del canone di locazione **annualità 2023 – Locazioni 2022** - di cui al fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione istituito con Legge n. 431 del 09/12/1998 e s.m.i., utilizzando la modulistica allegata, i titolari di un contratto di locazione, ad uso abitativo, regolarmente registrato, che alla data di presentazione della domanda siano in possesso dei requisiti soggettivi e reddituali e con le modalità indicate nel presente bando.

#### 1) **REQUISITI MINIMI PER ACCEDERE AL CONTRIBUTO**

Per poter accedere al contributo i cittadini devono essere in possesso dei seguenti requisiti:

- A. Cittadinanza italiana;
- B. Cittadinanza in uno Stato appartenente all'Unione Europea, purché in possesso di attestazione di iscrizione anagrafica di cittadino dell'UE (D.Lgs 06/02/2007, n. 30);
- C. Cittadinanza di uno Stato non UE, purché in possesso di titolo di soggiorno valido;
- D. Residenza nel Comune di Ortucchio in un alloggio condotto in locazione come abitazione principale;
- E. Essere titolare di un contratto di locazione per l'anno 2022 **regolarmente registrato**, non rientrante nelle Categorie catastali A1, A8, A9.
- F. non essere conduttori di alloggi per i quali hanno beneficiato nell'anno 2022 del **reddito o pensione di cittadinanza** di cui al Decreto legge 4/2019 convertito con Legge n. 26/2019 e ciò ai sensi del comma 5 del citato Decreto "**IL CONTRIBUTO NON È CUMULABILE CON LE ALTRE FORME DI SUSSIDIO PREVISTE DAL CD. "REDDITO DI CITTADINANZA"**". (I contributi concessi, ai sensi del Decreto Ministeriale del 12/08/2020, al comma 5 dell'art. 1, non sono cumulabili con la quota destinata all'affitto del cd. "reddito di cittadinanza" di cui al Decreto Legge 28/01/2019, n. 4, convertito, con modificazioni, dalla Legge 28/03/2019, n. 26 e ss.mm.ed ii.)
- G. **NON SONO AMMISSIBILI** contributi a soggetti usufruenti di alloggi di edilizia residenziale pubblica.
- H. Coloro che possiedono un patrimonio mobiliare superiore ad euro 25.000,00, come risultante da

attestazione ISEE;

## **2) LIMITI DI REDDITO**

I limiti di reddito per accedere al contributo sono i seguenti: (Circ. INPS n. 120 del 26-10-2022)

- **(Fascia A) -Reddito annuo imponibile complessivo del nucleo familiare** (ultima dichiarazione 2022) rapportato ai mesi di pagamento del canone, **non superiore a due pensioni minime INPS anno 2022 (€ 13.659,88)**, rispetto al quale l'incidenza del canone sul reddito non sia inferiore al **14% e non può in ogni caso essere superiore a € 3.100,00**;
- **(Fascia B) Reddito annuo convenzionale complessivo (ISEE) non superiore a € 15.853,63**. Il reddito convenzionale (Euro 15.853,63) è utile solo al fine di stabilire il requisito per accedere ai contributi, mentre ai fini dell'incidenza canone/reddito deve farsi riferimento all'ISE che non deve essere superiore ad Euro 18.000,00 e rispetto al quale l'incidenza del canone di locazione risulti non inferiore al 24% e il contributo erogabile non può, in ogni caso, essere superiore a Euro 2.325,00. Inoltre, in presenza di un solo reddito derivante da lavoro dipendente o pensione oppure nei casi previsti dal comma 4 dell'art. 2 del D.M. 07-06-1999, l'ISEE verrà ridotto automaticamente del 25% dall'applicativo di calcolo e, comunque, nell'importo massimo pari ad Euro 15.583,63.
- **Le due condizioni non sono cumulabili**

In caso di reddito "zero" o inferiore al canone di locazione, il Comune dovrà richiedere, in sede di accettazione dell'istanza, una certificazione dei servizi sociali attestante l'assistenza economica fornita da parte delle medesime strutture del comune o, in alternativa, un'autocertificazione attestante la fonte di sostentamento (con l'indicazione dei dati anagrafici e copia del documento di chi fornisce il sostegno economico)

- I contributi di cui al 3° comma dell'art. L. 431/98 **NON SONO** ammissibili e cumulabili con le detrazioni ai fini dell'imposta sul reddito delle persone fisiche in favore dei conduttori (comma 2, art. 10, Legge 431/98);
- I contributi concessi non sono cumulabili con la quota destinata all'affitto del reddito di cittadinanza, pertanto nel caso in cui il Comune decidesse di erogare il contributo a valere sul fondo della L. 431 art. 11 ha l'obbligo di trasmettere l'elenco dei beneficiari all'INPS per l'eventuale relativa compensazione della quota dell'affitto qualora ne abbiano beneficiato.

Si precisa che il contributo è interamente a carico della Regione Abruzzo ed è finanziato con i fondi nazionali per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione. L'eventuale contributo verrà liquidato agli ammessi al beneficio, solo dopo l'assegnazione ed il trasferimento dei fondi da parte del Ministero dei Lavori Pubblici alla Regione Abruzzo e dalla stessa Regione al Comune, secondo i criteri predefiniti e fino a concorrenza delle disponibilità.

## **3) MODALITÀ E TERMINI DI PRESENTAZIONE DELLADOMANDA**

Gli interessati alla concessione del contributo per **l'annualità 2023 - Locazioni riferite al 2022** - devono presentare al Comune di ORTUCCHIO la richiesta di contributo in carta semplice, utilizzando la domanda appositamente predisposta e scaricabile dal sito internet istituzionale o disponibile presso gli uffici comunali **IMPROROGABILMENTE ENTRO IL 09 NOVEMBRE 2023**, presso l'ufficio protocollo dell'Ente-Piazza Alfredo Zampa, 5 – ORTUCCHIO

## **4) MOTIVI DI ESCLUSIONE**

Saranno escluse/i dal beneficio economico in questione:

- le domande presentate **OLTRE IL 09 NOVEMBRE 2023**;
- le domande che risultino incomplete;
- le domande carenti dei documenti da allegare;
- i soggetti assegnatari di alloggi di edilizia residenziale pubblica;
- chi possiede un patrimonio mobiliare superiore a 25.000,00 euro, come da attestazione ISEE;
- coloro i quali hanno stipulato contratto di locazione tra parenti o affini entro il secondo grado conviventi nello stesso nucleo familiare;
- le domande prive della sottoscrizione;

- gli assegnatari del reddito di cittadinanza;
- i contratti di locazione relativi ad immobili appartenenti alle categorie catastali: A1, A8, A9;

**Per quanto non espressamente indicato nel presente avviso, si fa riferimento alla Legge 431/98 e al Decreto del Ministero dei LL.PP. del 07/06/1999 e alle altre leggi, decreti vigenti in materia e ogni altra disposizione Regionale.**

#### **5) DOCUMENTI DA ALLEGARE ALLA DOMANDA**

- 1) copia del documento di riconoscimento del sottoscrittore della domanda;
- 2) copia del permesso di attestazione di iscrizione anagrafica (solo per cittadini U.E.);
- 3) copia del titolo di soggiorno valido (solo per i cittadini extra U.E.);
- 4) copia del contratto di locazione (***regolarmente registrato***) nonché copia dell'attestato di pagamento annuale dell'imposta di registro;
- 5) copia delle ricevute di pagamento del canone di locazione **anno 2022**;
- 6) copia redditi imponibili dell'intero nucleo familiare (ISEE e Redditi);
- 7) Dichiarazione sostitutiva di atto notorio attestante di aver/non aver percepito il reddito di cittadinanza;

#### **SI RIBADICHE CHE:**

**IL CONTRIBUTO DI CUI ALLA LEGGE N. 431/1998 NON E' CUMULABILE CON ALTRE FORME DI SUSSIDIO PREVISTE DAL REDDITO DI CITTADINANZA. IL REDDITO DI CITTADINANZA ESCLUDE AUTOMATICAMENTE L'ACCESSO AI CONTRIBUTI DELLA LEGGE N. 431/98, ANCHE NEL CASO IN CUI IL RICHIEDENTE ABBA BENEFICIATO DI TALE FORMA DI REDDITO PER UN SOLO MESE O PER ALCUNI MESI, ANCHE NON CONTINUATIVI.**

**IL CONTRIBUTO DI CUI ALLA LEGGE N. 431/98 NON E' CUMULABILE CON LE DETRAZIONI AI FINI DELL'IMPOSTA SUL REDDITO DELLE PERSONE FISICHE IN FAVORE DEI CONDUTTORI**

#### **6) ALTRE DISPOSIZIONI**

Il richiedente dovrà altresì dichiarare di avere conoscenza che nel caso di corresponsione della prestazione, possono essere eseguiti controlli diretti ad accertare la veridicità delle informazioni fornite. Ai sensi dell'art. 71 del D. P.R. 28 dicembre 2000, n° 445 l'Amministrazione Comunale potrebbe procedere ad idonei controlli, anche a campione sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive anche presso gli istituti bancari.

**Il Responsabile del Servizio**

**Domenica Petrucci**

### **Trattamento dei dati Personali**

*Informativa ai sensi dell'art. 13 del regolamento dell'UE n°679/2016, relativo alla protezione dei dati personali. I dati acquisiti con la domanda saranno trattati e conservati dall'Amministrazione Comunale di Ortucchio nel rispetto del Regolamento U.E. GDPR n° 679/2016 per il periodo necessario allo sviluppo dell'attività amministrativa correlata. I dati raccolti verranno consegnati per un periodo massimo di 10 anni, così come previsto dal piano di conservazione documentale per gli enti locali. Tale periodo potrà essere prolungato in caso di specifici eventi (ad es. contenzioso).*

*I dati personali in questione saranno trattati:*

- *su supporti cartacei o informatici/telematici;*
- *da soggetti autorizzati al trattamento.*

*La raccolta dei dati è obbligatoria per la fase istruttoria del procedimento di concessione del beneficio; in assenza di essi il provvedimento finale non potrà essere emanato. L'interessato potrà esercitare i diritti di cui al succitato Regolamento U.E. GDPR n° 679/2016. I dati saranno utilizzati al fine di procedere alla definizione dei procedimenti amministrativi in corso e dei controlli previsti dalla legge. Si rende noto che le informazioni fornite potranno essere utilizzate e comunicate ad Enti e/o soggetti Pubblici nei limiti previsti da norme di legge o regolamenti, o quando ciò risulti necessario per lo svolgimento delle funzioni istituzionali. Titolare del trattamento dei dati è il Comune di Ortucchio (AQ).*