

**DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AL BANDO PER L'ASSEGNAZIONE
DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI FONDI LOCAZIONE
PER IMMOBILI AD USO ABITATIVO (Art. 11 Legge 9.12.1998, n. 431)**

ANNUALITA' 2023 - Locazione 2022 -

**Al Comune di ORTUCCHIO
Piazza Alfredo Zampa, 5
67050 Ortucchio(AQ)**

Il/La sottoscritto/a _____

nato/a a _____ Prov. _____

il ___/___/___ codice fiscale _____

Comune di residenza _____

Via _____ n. _____

numero di telefono _____ Email: _____

Preso visione del bando di concorso per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione Annualità **2023 - Locazione 2022**

CHIEDE

L'assegnazione del contributo a sostegno del pagamento dei canoni di locazione pagati nell'**anno 2022**, ai sensi dell'art.11 Legge 09/12/1998 n. 431 e del D.M. 07/06/1999.

A tal fine, consapevole che in caso di false dichiarazioni, ferme restando le sanzioni penali previste dall'art. 76 D.P.R. 445/2000, l'Amministrazione Comunale provvederà alla revoca dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della presente dichiarazione e consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. n. 445 del 28/12/2000

DICHIARA

(barrare solo la voce che interessa)

1) Di aver preso visione dell'Avviso Pubblicato dal Comune di Ortucchio approvato con determinazione N. 70-390 del 13-10-2023;

2) di essere:

cittadino italiano

cittadino appartenente all'Unione Europea

cittadino di uno Stato non UE e di essere in possesso di titolo di soggiorno valido;

3) di essere residente nel Comune di Ortucchio(Aq) in un alloggio condotto in locazione come abitazione principale;

4) Che il nucleo familiare di appartenenza è composto da n. __ persone come di seguito riportato e di cui N. _____ figli a carico:

1	Cognome e Nome		
	Data di nascita		
	Luogo di nascita		
	Codice Fiscale		
	Grado di parentela		

2	Cognome e Nome		
	Data di nascita		
	Codice Fiscale		
	Luogo di nascita		
	Grado di parentela		

3	Cognome e Nome		
	Data di nascita		
	Luogo di nascita		
	Codice Fiscale		
	Grado di parentela		

4	Cognome e Nome		
	Data di nascita		
	Luogo di nascita		
	Codice Fiscale		
	Grado di parentela		

5	Cognome e Nome		
	Data di nascita		
	Luogo di nascita		
	Codice Fiscale		
	Grado di parentela		

6	Cognome e Nome	
	Data di nascita	
	Luogo di nascita	
	Codice Fiscale	
	Grado di parentela	

Grado di parentela:

(*) **CG**= coniuge; **FG** = figlio; **PA**= padre; **MA**= madre; **GE**= genero; **NU**= nuora; **CV**= Convivente; **AL**=altro;

5) Che nel nucleo familiare sono presenti n. _____ persone oltre i 65 anni;

6) Che nel nucleo familiare sono presenti n. _____ persone riconosciute disabili ai sensi dell'art. 3 co. 3 della L. 104/92, ovvero con una invalidità superiore al 66%, come da certificazione rilasciata da _____ in data _____;

7) Che il contratto di locazione è stato regolarmente registrato in data _____ al N. _____ presso l'Agenzia delle Entrate di _____;

stipulato con il Sig. _____

nato/a a _____ Prov. _____

il ___ / ___ / ___ codice fiscale _____

Comune di residenza _____

Via _____ N. _____

Numero di telefono _____

8) Che il contratto è stato rinnovato il _____ (compilare solo in caso di rinnovo)

9) Che trattasi di alloggio PRIVATO;

10) Di non essere assegnatario, unitamente agli altri componenti del nucleo familiare, di alloggio di Edilizia Residenziale Pubblica;

11) Di non essere conduttore di alloggi per i quali hanno beneficiato nell'anno 2022 del reddito o pensione di cittadinanza di cui al Decreto legge 4/2019 convertito con Legge n. 26/2019 e ciò ai sensi del comma 5 del citato Decreto (**il contributo non è cumulabile con le altre forme di sussidio previste dal cd. "reddito di cittadinanza"**).

12) Che l'alloggio appartiene alla categoria catastale _____ (sono escluse le categorie catastali A1/ A8/ A9)

13) Che l'importo complessivo dei canoni corrisposti nell'anno 2022 è di €. _____

e che il canone mensile al netto degli oneri accessori è stato di €. _____

14) Che la somma dei redditi imponibili, relativi all'anno **2022**, è stata pari ad €. _____
derivante da:

Tipo di Reddito	Importo in Euro	Prodotto da
PENSIONE		
LAVORO DIPENDENTE		
LAVORO AUTONOMO		
ALTRO		
TOTALE		

15) Che né il sottoscritto né altri componenti il nucleo familiare hanno percepito o fatto richiesta di contributi per il pagamento dei canoni locativi relativi all'**anno 2022**;

16) Di non aver richiesto, in sede di dichiarazione dei redditi prodotti nel **2022**, la detrazione dei redditi d'imposta prevista per gli inquilini di immobili adibiti ad abitazione principale con contratto stipulato ai sensi della L.431/98;

17) Di essere consapevole che l'Amministrazione Comunale ha la facoltà di procedere alla revoca dell'Avviso con provvedimento motivato per qualsiasi causa, compresa il verificarsi di vizi procedurali e che, in tal caso, non potrà essere avanzato alcun tipo di pretesa;

18) Di essere consapevole che tutte le dichiarazioni contenute nella presente domanda sono sottoponibili a controllo da parte del Comune, ai sensi della normativa vigente, per verificarne la veridicità e che qualora emerga la non veridicità del contenuto, il richiedente decadrà dal beneficio per il quale la dichiarazione è rilasciata;

19) Di impegnarsi a comunicare eventuali variazioni della propria residenza;

20) Con la firma della presente domanda il sottoscritto dichiara altresì ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di dati, di aver letto l'informativa sul trattamento dei dati personali contenuta nell'Avviso e di essere consapevole che i dati personali, raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito della procedura in oggetto e per le finalità ivi descritte, e di essere stato informato circa i diritti di cui agli artt. da 15 a 23 del Regolamento UE. 2016/679.

CHIEDE DI RISCUOTERE L'EVENTUALE EROGAZIONE MEDIANTE ACCREDITO SU:

C/C bancario:

Banca _____

IBAN: _____

C/C

postale: _____

IBAN: _____

Il sottoscritto inoltre dichiara di essere a conoscenza che, ai sensi del comma 3 art. 6 del DPCM n. 221 del 7 maggio 1999, nel caso di erogazione della prestazione, possono essere eseguiti controlli al fine di accertare la veridicità delle informazioni fornite. È inoltre a conoscenza di quanto è indicato nel Testo Unico DPR 445/2000 art. 71 in materia di controlli sulle autocertificazioni che saranno svolti d'intesa con l'Agenzia delle Entrate o presso gli istituti bancari secondo le leggi vigenti.

Il sottoscritto dichiara di aver preso piena conoscenza di tutte le norme e condizioni stabilite nel relativo bando di concorso e, a tutti i fini del citato concorso, s'impegna a produrre tutta la documentazione che il Comune di Ortucchio riterrà necessario acquisire nonché a fornire ogni notizia utile, nei termini e modalità richiesti.

SI ALLEGANO:

- Copia documento di riconoscimento in corso di validità del richiedente;
- Copia del contratto di locazione regolarmente registrato entro l'anno 2022, nonché copia dell'attestato di pagamento dell'imposta annuale di registro;
- Copia dell'attestazione di iscrizione anagrafica (solo per cittadini U.E.)
- Copia titolo di soggiorno in corso di validità (solo per cittadini extracomunitari);
- Copia delle ricevute che attestino il pagamento del canone di locazione anno 2022 (così come specificato nel bando)
- copia Redditi imponibili dell'intero nucleo familiare (ISEE e Redditi, 730, Unico);
- copia di eventuale certificazione sanitaria attestante presenza di componenti il nucleo familiare di componenti disabili da cui risulti il riconoscimento dell'handicap ai sensi dell'art. 3 co. 3 L. 104/92, ovvero un'invalidità superiore al 66%.

Ortucchio, _____

IN FEDE, _____

INFORMAZIONI RELATIVE ALLA RACCOLTA DEI DATI PERSONALI (DLGS n. 196/03)

Finalità della raccolta: La presente raccolta persegue finalità istituzionali e riguarda adempimenti di legge e di regolamento. Tale raccolta è finalizzata alla formazione della lista dei beneficiari di contributi ad integrazione dei canoni di locazione di cui all'art. 11 L. 431/98.

Modalità del trattamento: Il trattamento di tali dati avviene tramite l'inserimento in banche dati automatizzate e/o l'aggiornamento di archivi cartacei. Le informazioni in tal modo raccolte possono essere aggregate, incrociate ed utilizzate cumulativamente.

Obbligo di comunicazione: La comunicazione dei dati è necessaria ai fini della formazione della graduatoria.

Comunicazione e diffusione: La comunicazione e la diffusione dei dati avverrà sulla base di norme di legge o di regolamento o, comunque, per l'esercizio di attività istituzionali.

Titolare dei dati: Titolare dei dati è il Comune di Ortucchio (AQ).

Diritti dell'interessato: L'interessato ha il diritto di conoscere, cancellare, rettificare, integrare, opporsi al trattamento dei dati personali, nonché di esercitare gli altri diritti riconosciuti dalla normativa vigente.

Il Sottoscritto infine esprime il proprio consenso al trattamento dei dati personali (DLGS 196/03).

Ortucchio, il _____

Firma del dichiarante
